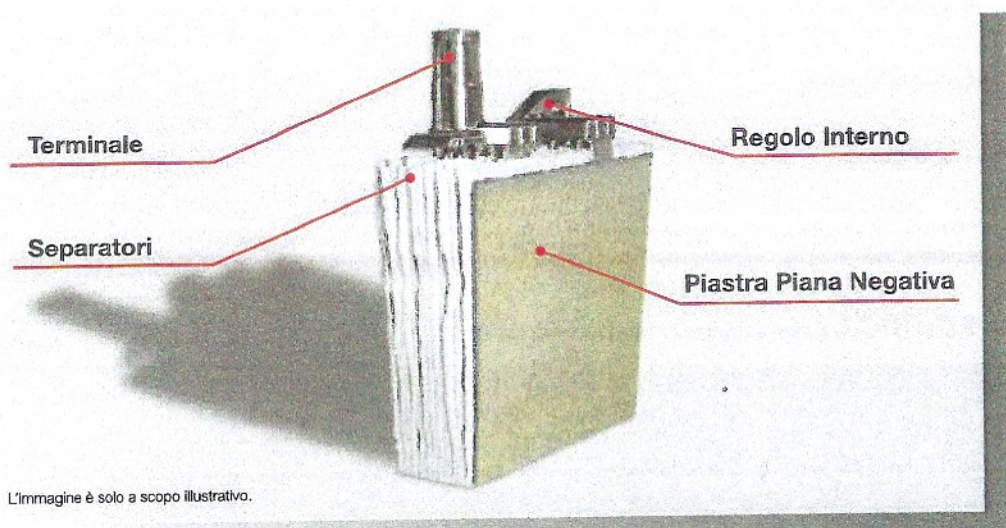


## TECNOLOGIE



LA GAMMA FGL È COSTRUITA CON TECNOLOGIA AGM (ABSORBED GLASS MAT). L'ELETTROLITA È COMPLETAMENTE ASSORBITO DA UN SEPARATORE IN MICROFIBRA DI VETRO E L'EFFICIENZA DI RICOMBINAZIONE DEI GAS INTERNI È DEL 99%. I MONOBLOCCHI SONO ROBUSTI, ERMETICI E NON RICHIEDONO ALCUN RABBOCCO DURANTE LA VITA DELLA BATTERIA. LA RIDOTTA AUTOSCARICA GARANTISCE FINO A 6 MESI SENZA RICARICA.

TIPO DI BATTERIA	TENSIONE NOMINALE (V)	CAPACITÀ (Ah) 20 h a 1.75 VPC a 25°C	DIMENSIONI NOMINALI (mm)				PESO TIPICO (kg)
			Lunghezza	Larghezza	Altezza	Alt. terminali	
12FGL17*	12	17	181	76	167	157	6.0
12FGL27	12	27	166	175	125	117	8.8
12FGL33	12	33	196	130	159	163	11
12FGL42	12	42	197	166	173	163	14
12FGL55	12	55	230	140	207	212	17
12FGL70	12	70	268	174	190	194	20
12FGL70/L	12	70	348	167	177	161	21
12FGL80	12	80	260	168	209	214	23
12FGL100	12	100	330	172	215	222	31
12FGL120	12	120	407	173	220	225	37
12FGL150	12	150	483	170	240	239	46
12FGL210	12	205	522	239	218	223	62

\*Plastiche VO ritardanti la fiamma

## CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Tensione di mantenimento: 2.26 V/el a 25°C

Tensione di ricarica: 2.35 V/el

Compensazione per la temperatura: -2.5 mV/el/°C

Autoscarica a 25°C : < 2%/mese

## STANDARDS

IEC 60896 Parte 21 - metodi di test per VRLA

IEC 60896 Parte 22 - requisiti VRLA

Eurobat "10-12 anni LONG LIFE"

Certificate UL (esclusa 12FGL17)