

LA GAMMA FGL È PROGETTATA PER LE APPLICAZIONI CHE RICHIEDONO UN ALTO LIVELLO DI AFFIDABILITÀ E SICUREZZA.

LE BATTERIE FGL SONO PROGETTATE IN MODO DA OFFRIRE OTTIME PRESTAZIONI CON TUTTI I PROFILI DI SCARICA. LA GAMMA FGL UTILIZZA LA TECNOLOGIA VRLA CON UNA RICOMBINAZIONE INTERNA DEL 99% GRAZIE ALLA QUALE QUINDI NON SONO NECESSARI INTERVENTI DI MANUTENZIONE PER IL RABBOCCO DELL'ELETTROLITA DURANTE LA VITA IN ESERCIZIO.

LA GAMMA FGL È CLASSIFICATA COME MERCE NON PERICOLOSA, QUINDI IDONEA AL TRASPORTO VIA ARIA/MARE/STRADA ED È REALIZZATA CON MATERIALI RICICLABILI AL 100%. L'AUTOSCARICA INFERIORE AL 2% MESE GARANTISCE LUNGHI TEMPI DI STOCCAGGIO SENZA RICARICA.



APPLICAZIONI PRINCIPALI:



SPECIFICHE TECNICHE

Griglie ottenute per fusione a gravità con una speciale lega di piombo calcio stagno, progettate per resistere alla corrosione e ridurre i tempi di ricarica

Tecnologia VRLA AGM con separatori in microfibra di vetro ad elevatissima microporosità e bassa resistenza elettrica

Passaggi polari ermetici ad alta tenuta con elevata resistenza meccanica M5/M6/M8

Celle fornite di valvole monodirezionali per la fuoriuscita dei gas in eccesso e di dispositivo antifiama per prevenire l'ingresso di scintille o fiamme all'interno della batteria

Plastiche in ABS garantiscono robustezza e solidità

Installazione possibile in tutte le posizioni (escluso completamente capovolto)